

A06.1 Zamawiający: ArcelorMittal Commercial RPS Sarl  
 Purchaser: 4221 ESCH-SUR-ALZETTE Luksemburg / Luxembourg / Luxemburg  
 Besteller: 66 RUE DE LUXEMBOURG. 66 RUE DE LUXEMBOURG.

A06.2 Adres wysyłkowy: ARCELORMITTAL DISTRIBUTION SOLUTIONS VOSTOK LLC  
 Address: 119017 MOSCOW Federacja Ros. / Russian Fed. / Russische Foed.  
 Versandadresse: BOLSHAYA ORDYNKA STR. 44/4

A07	Nr zamówienia klienta No of purchase order No der Bestellung	Nr kontraktu Contract No Vertrag No	Nr zlecenia/Poz Manuf. Order No/Pos Auftrag No/Pos	Dowód dostawy Delivery Note Lieferschein Nr	Nr środka transportu Number of transport Transportmittel-Nr
	4520005066	PL/277839653/17-10754317	20016729/000001	62707373	315153617883
<b>ORDER: 1400019263</b>					

B01 Norma przedmiotowa/According/Nach: **EN 10248-1:1995**  
 Norma klasyfikacyjna/Classification standards/Materialnorm: **EN 10248-1:1995**  
 Norma wymiarowa/Tolerance standards/Massnorm: **EN 10248-2:1995**

B02-B03 B09-B11 Grodzice GU 22N gat.stali: S355GP długość: 12000,00 mm nie parowane bez otworów grodz  
 Sheet piles GU 22N steel grade: S355GP length: 12000,00 mm not paired without hole

B07	Wytop/Heat/Charge	Paczki/Sztuki - Bundles/Pieces - Bundel/Stuck	B13	Tonaż/Weight/Gewicht
722886		2 / 8	8,266	t
722888		9 / 36	37,197	t
<b>Razem/Total/Gesamtbetrag</b>		<b>11 / 44</b>	<b>45,463</b>	<b>t</b>

C71-C92 Skład chemiczny - Chemical composition - Chemische Zusammensetzung [%]

B07	C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Al	N <sub>2</sub>	Mo	Nb	V	Ti	Sn	Pb	As	B	O	H <sub>2</sub>	CEV
Wytop/Heat Charge																					
722886	0,16	1,33	0,188	0,008	0,003	0,05	0,02	0,017	0,037	0,0047	0,001	0,001	0,004	0,001	0,004	0,001	0,001	0,0002		0,0006	0,39
722888	0,17	1,38	0,192	0,011	0,002	0,02	0,02	0,011	0,028	0,0049	0,001	0,001	0,004	0,001	0,001	0,001	0,001	0,0002		0,0007	0,41

B07 Właściwości mechaniczne - Mechanical properties - Mechanische Eigenschaften


B07	C11	C12	C13	D73	C41	C44	C42 - Praca łamania/Work of fracture/Schlagfestigkeit			
					Szer.próbki Pr.width Probekbreite	Temp. °C	Pr.1/Test 1/Arb.1	Pr.2/Test 2/Arb.2	Pr.3/Test 3/Arb.3	Średnia average test Mittelwert
Wytop/Heat Charge	R <sub>e</sub> [Mpa]	R <sub>02</sub> [Mpa]	R <sub>m</sub> [Mpa]	A [mm]	A [%]	R <sub>e</sub> /R <sub>m</sub>	R <sub>02</sub> /R <sub>m</sub>			
722886	373,0		516,0	29,3	0,72					
722886	369,0		516,0	29,7	0,72					
722888	377,0		527,0	28,0	0,72					
722888	378,0		528,0	28,0	0,72					

Badany materiał nie wykazał radioaktywności. Pomiar został wykonany przy użyciu systemu GENIE 2000, produkcja Canberra-Packard.  
 The tested material did not show any signs of radioactivity. The measurement was performed with the application of GENIE 2000 system, manufactured by Canberra-Packard.  
 In dem untersuchten Material wurde keine Radioaktivität gefunden. Die Messung wurde mit dem GENIE-2000-System gemacht, Hersteller: Canberra-Packard.  
 Proces wytwarzania stali Steelmaking process Stahlerstellungsverfahren  
 Stal wytwarzana w procesie konwertorowym tlenowym Steel produced in BOF process Stahl hergestellt im Sauerstoffaufblasverfahren

Z01 Stwierdzenie o zgodności: Producent deklaruje, że dostarczone wyroby są zgodne z warunkami zamówienia.  
 Statement of compliance: The producer guarantees that delivered goods are in accordance with the conditions of the order.  
 Konformitätserklärung: Der Hersteller deklariert dass die gelieferten Erzeugnisse den Bedingungen aus der Bestellung entsprechen.

A05, Z02.2

Główny Specjalista ds. Certyfikacji Wyrobów i Dokumentacji Kontrolnej wyroby długie  
 Zdzisław Kopyński

  
 ArcelorMittal Commercial RPS S.a r.l.  
 Sheet Piling

A01 ArcelorMittal Poland S.A. Oddział w Dąbrowie Górniczej al. J. Piłsudskiego 92 41-308 Dąbrowa Górnicza

A02 ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 EN 10204 Nr: 1002097680

Z01.1 Dąbrowa Górnicza, 21.08.2017

  
ArcelorMittal

A06.1 Zamawiający: ArcelorMittal Commercial RPS Sarl  
 Purchaser: 4221. ESCH-SUR-ALZETTE Luksemburg / Luxembourg / Luxemburg  
 Besteller: 66 RUE DE LUXEMBOURG. 66 RUE DE LUXEMBOURG.

A06.2 Adres wysyłkowy: ARCELORMITTAL DISTRIBUTION SOLUTIONS VOSTOK LLC  
 Address: 119017 MOSCOW Federacja Ros. / Russian Fed. / Russische Foed.  
 Versandadresse: BOLSHAYA ORDYNKA STR. 44/4

A07	Nr zamówienia klienta No of purchase order No der Bestellung	Nr kontraktu Contract No Vertrag No	Nr zlecenia/Poz Manuf. Order No/Pos Auftrag No/Pos	Dowód dostawy Delivery Note Lieferschein Nr	Nr środka transportu Number of transport Transportmittel-Nr
	4520005066	PL277839653/17-10754317	20016729/000001	62707238	315153730041
ORDER: 1400019263					

B01 Norma przedmiotowa/According/Naeh EN 10248-1:1995  
 Norma klasyfikacyjna/Classification standards/Materialnorm EN 10248-1:1995  
 Norma wymiarowa/Tolerance standards/Massnorm EN 10248-2:1995

B02-B03 B09-B11 Grodzice GU 22N gat.stali: S355GP długość: 12000,00 mm nie parowane bez otworów grodz  
 Sheet piles GU 22N steel grade: S355GP length: 12000,00 mm not paired without hole

B07	Wytop/Heat/Charge	Paczki/Sztuki - Bundles/Pieces - Bundel/Stuck	B13	Tonaż/Weight/Gewicht
722889		11 / 44		45,463 t
<b>Razem/Total/Gesamtbetrag</b>				
		11 / 44	45,463 t	

c71-c92 Skład chemiczny - Chemical composition - Chemische Zusammensetzung [%]

B07	C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Al	N <sub>2</sub>	Mo	Nb	V	Ti	Sn	Pb	As	B	O	H <sub>2</sub>	CEV	
Wytop/Heat Charge																						
722889	0,16	1,33	0,184	0,009	0,003	0,06	0,02	0,021	0,038	0,0054	0,001	0,001	0,004	0,002	0,006	0,001	0,001	0,0002				0,39

B07 Właściwości mechaniczne - Mechanical properties - Mechanische Eigenschaften


	C11	C12	C13	D73	C41	C44.	C42 - Praca łamania/Work of fracture/Schlagfestigkeit																
							Szer.próbki Pr.width Probekbreite																
Wytop/Heat Charge	R <sub>m</sub> [Mpa]	R <sub>02</sub> [Mpa]	R <sub>m</sub> [Mpa]	A [mm]	A [%]	Re/R <sub>m</sub>	R <sub>02</sub> /R <sub>m</sub>	Probekbreite KV [mm]	Temp. °C	Pr.1/Test 1/Arb.1	Pr.2/Test 2/Arb.2	Pr.3/Test 3/Arb.3	Średnia average test Mittelwert										
722889	368,0		520,0		28,9	0,71																	
722889	377,0		526,0		29,3	0,72																	

Badany materiał nie wykazał radioaktywności. Pomiar został wykonany przy użyciu systemu GENIE 2000, produkcja Canberra-Packard.  
 The tested material did not show any signs of radioactivity. The measurement was performed with the application of GENIE 2000 system, manufactured by Canberra-Packard.  
 In dem untersuchten Material wurde keine Radioaktivität gefunden. Die Messung wurde mit dem GENIE-2000-System gemacht, Hersteller: Canberra-Packard.  
 Proces wytwarzania stali Steelmaking process Stahlherstellungsverfahren  
 Stal wytwarzana w procesie konwertorowym tlenowym Steel produced in BOF process Stahl hergestellt im Sauerstoffaufbläsvorfahren

Z01 Stwierdzenie o zgodności: Producent deklaruje, że dostarczone wyroby są zgodne z warunkami zamówienia.  
 Statement of compliance: The producer guarantees that delivered goods are in accordance with the conditions of the order.  
 Konformitätserklärung: Der Hersteller deklariert dass die gelieferten Erzeugnisse den Bedingungen aus der Bestellung entsprechen.

A05, Z02.2


Główny Specjalista ds. Certyfikacji Wyrobów i Dokumentacji Kontrolnej wyroby elzgie  
 Zdzisław Kopyński

  
ArcelorMittal Commercial RPS S.A.r.l.  
Sheet Piling

A01 ArcelorMittal Poland S.A. Oddział w Dąbrowie Górniczej al. J. Piłsudskiego 92 41-308 Dąbrowa Górnicza

A02 **ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1**  
**INSPECTION CERTIFICATE 3.1**  
**ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1**  
EN 10204 Nr: 1002097682

Z01.1 Dąbrowa Górnicza, 21.08.2017

  
**ArcelorMittal**

A06.1 Zamawiający: ArcelorMittal Commercial RPS Sarl  
Purchaser: 4221 ESCH-SUR-ALZETTE Luksemburg / Luxembourg / Luxemburg  
Besteller: 66 RUE DE LUXEMBOURG. 66 RUE DE LUXEMBOURG.

A06.2 Adres wysyłkowy: ARCELORMITTAL DISTRIBUTION SOLUTIONS VOSTOK LLC  
Address: 119017 MOSCOW Federacja Ros. / Russian Fed. / Russische Foed.  
Versandadresse: BOLSHAYA ORDYNKA STR. 44/4

A07	Nr zamówienia klienta No of purchase order No der Bestellung	Nr kontraktu Contract No Vertrag No	Nr zlecenia/Poz Manuf. Order No/Pos Auftrag No/Pos	Dowód dostawy Delivery Note Lieferschein Nr	Nr środka transportu Number of transport Transportmittel-Nr
	4520005066	PL/277839653/17-10754317	20016729/000001	62707239	315153463775
<b>ORDER: 1400019263</b>					

B01	Norma przedmiotowa/According/Nach <b>EN 10248-1:1995</b>	Norma klasyfikacyjna/Classification standards/Materialnorm <b>EN 10248-1:1995</b>	Norma wymiarowa/Tolerance standards/Massnorm <b>EN 10248-2:1995</b>
B02-B03 B09-B11 <b>Grodzice GU 22N gat.stali: S355GP długość: 12000,00 mm nie parowane bez otworów grodz</b> <b>Sheet piles GU 22N steel grade: S355GP length: 12000,00 mm not paired without hole</b>			
B07	Wytop/Heat/Charge	Paczki/Sztuki - Bundles/Pieces - Bundel/Stuck	B13 Tonaż/Weight/Gewicht
	722886	10 / 40	41,330 t
	722889	1 / 4	4,133 t
<b>Razem/Total/Gesamtbetrag</b>		<b>11 / 44</b>	<b>45,463 t</b>

c71-c92 <b>Skład chemiczny - Chemical composition - Chemische Zusammensetzung [%]</b>																					
B07	C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Al	N <sub>2</sub>	Mo	Nb	V	Ti	Sn	Pb	As	B	O	H <sub>2</sub>	CEV
Wytop/Heat Charge																					
722886	0,16	1,33	0,188	0,009	0,003	0,05	0,02	0,017	0,037	0,0047	0,001	0,001	0,004	0,001	0,004	0,001	0,001	0,0002		0,0008	0,39
722889	0,16	1,33	0,194	0,009	0,003	0,06	0,02	0,021	0,038	0,0064	0,001	0,001	0,004	0,002	0,006	0,001	0,001	0,0002			0,39

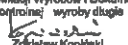
<b>Właściwości mechaniczne - Mechanical properties - Mechanische Eigenschaften</b>													
B07	C11	C12	C13	D73	C41	C44	C42 - Praca łamania/Work of fracture/Schlagfestigkeit						
	Szer.próbki Pr.width												
Wytop/Heat Charge	Re [Mpa]	R02 [Mpa]	Rm [Mpa]	A [mm]	A [%]	Re/Rm	R02/Rm	Probekbreite KV [mm]	Temp. °C	Pr.1/Test 1/Arb.1	Pr.2/Test 2/Arb.2	Pr.3/Test 3/Arb.3	Średnia average test Mittelwert
722886	373,0		516,0	29,3	0,72								
722886	369,0		516,0	29,7	0,72								
722889	368,0		520,0	28,9	0,71								
722889	377,0		526,0	29,3	0,72								


Badany materiał nie wykazał radioaktywności. Pomiar został wykonany przy użyciu systemu GENIE 2000, produkcja Canberra-Packard.  
The tested material did not show any signs of radioactivity. The measurement was performed with the application of GENIE 2000 system, manufactured by Canberra-Packard.  
In dem untersuchten Material wurde keine Radioaktivität gefunden. Die Messung wurde mit dem GENIE-2000-System gemacht, Hersteller: Canberra-Packard.

Proces wytwarzania stali Steelmaking process Stahlherstellungsverfahren  
Stal wytwarzana w procesie konwertorowym tlenowym Steel produced in BOF process Stahl hergestellt im Sauerstoffaufblasverfahren

Z01 Stwierdzenie o zgodności: Producent deklaruje, że dostarczone wyroby są zgodne z warunkami zamówienia.  
Statement of compliance: The producer guarantees that delivered goods are in accordance with the conditions of the order.  
Konformitätserklärung: Der Hersteller deklariert dass die gelieferten Erzeugnisse den Bedingungen aus der Bestellung entsprechen.

A05, Z02.2

Główny Specjalista ds. Certyfikacji Wyrobów i Dokumentacji Kontrolnej wyroby długie  
  
Zdzisław Kopliński



A01 ArcelorMittal Poland S.A. Oddział w Dąbrowie Górniczej al. J. Piłsudskiego 92 41-308 Dąbrowa Górnicza

A02 **ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1**  
**INSPECTION CERTIFICATE 3.1**  
**ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1**  
EN 10204 Nr. 1002097684

Z01.1 Dąbrowa Górnicza, 21.08.2017

  
ArcelorMittal

A06.1 Zamawiający: ArcelorMittal Commercial RPS Sarl  
Purchaser: 4221 ESCH-SUR-ALZETTE Luksemburg / Luxembourg / Luxemburg  
Besteller: 66 RUE DE LUXEMBOURG. 66 RUE DE LUXEMBOURG.

A06.2 Adres wysyłkowy: ARCELORMITTAL DISTRIBUTION SOLUTIONS VOSTOK LLC  
Address: 119017 MOSCOW Federacja Ros. / Russian Fed. / Russische Foed.  
Versandadresse: BOLSHAYA ORDYNKA STR. 44/4

A07	Nr zamówienia klienta No of purchase order No der Bestellung	Nr kontraktu Contract No Vertrag No	Nr zlecenia/Poz Manuf. Order No/Pos Auftrag No/Pos	Dowód dostawy Delivery Note Lieferschein Nr	Nr środka transportu Number of transport Transportmittel-Nr
	4520005066	PL/277839653/17-10754317	20016729/000001	62707241	825153360599
<b>ORDER: 1400019263</b>					

B01 Norma przedmiotowa/According/Nach **EN 10248-1:1995** Norma klasyfikacyjna/Classification standards/Materialnom **EN 10248-1:1995** Norma wymiarowa/Tolerance standards/Massnorm **EN 10248-2:1995**

B02-B03 B09-B11 Grodzice GU 22N gat.stali: S355GP długość: 12000,00 mm nie parowane bez otworów grodz Sheet piles GU 22N steel grade: S355GP length: 12000,00 mm not paired without hole

B07	Wytop/Heat/Charge	Paczki/Sztuki - Bundles/Pieces - Bundel/Stuck	B13	Tonaż/Weight/Gewicht
722886		11 / 44	45,463	t
<b>Razem/Total/Gesamtbetrag</b>				
		11 / 44	45,463	t

c71-c82 Skład chemiczny - Chemical composition - Chemische Zusammensetzung [%]


B07	C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Al	N <sub>2</sub>	Mo	Nb	V	Ti	Sn	Pb	As	B	O	H <sub>2</sub>	CEV
Wytop/Heat Charge	0,16	1,33	0,188	0,009	0,003	0,05	0,02	0,017	0,037	0,0047	0,001	0,001	0,004	0,001	0,004	0,001	0,001	0,0002		0,0006	0,39

**Właściwości mechaniczne - Mechanical properties - Mechanische Eigenschaften**

B07	C11	C12	C13	D73	C41	C44.	C42 - Praca łamania/Work of fracture/Schlagfestigkeit						
Wytop/Heat Charge	Re [Mpa]	R02 [Mpa]	Rm [Mpa]	A [mm]	A [%]	Re/Rm	R02/Rm	Szer.próbki Pr.width Probebreite KV [mm]	Temp. °C	Pr.1/Test 1/Arb.1	Pr.2/Test 2/Arb.2	Pr.3/Test 3/Arb.3	Średnia average test Mittelwert
722886	373,0		516,0	29,3	0,72								
722886	369,0		516,0	29,7	0,72								

Badany materiał nie wykazał radioaktywności. Pomiar został wykonany przy użyciu systemu GENIE 2000, produkcja Canberra-Packard.  
The tested material did not show any signs of radioactivity. The measurement was performed with the application of GENIE 2000 system, manufactured by Canberra-Packard.  
In dem untersuchten Material wurde keine Radioaktivität gefunden. Die Messung wurde mit dem GENIE-2000-System gemacht, Hersteller: Canberra-Packard.  
Proces wytwarzania stali Steelmaking process Stahlherstellungsverfahren  
Stal wytwarzana w procesie konwerterowym tlenowym Steel produced in BOF process Stahl hergestellt im Sauerstoffaufblasverfahren

Z01 Stwierdzenie o zgodności: Producent deklaruje, że dostarczone wyroby są zgodne z warunkami zamówienia.  
Statement of compliance: The producer guarantees that delivered goods are in accordance with the conditions of the order.  
Konformitätserklärung: Der Hersteller deklariert dass die gelieferten Erzeugnisse den Bedingungen aus der Bestellung entsprechen.

A05, Z02.2 Główny Specjalista ds. Certyfikacji Wyrobów i Dokumentacji Kontrolnej wyrobów długie Zdzisław Kosiński	 <b>ArcelorMittal</b> ArcelorMittal Commercial RPS S.à r.l. Sheet Piling
---	--

<b>A06.1</b>	<b>Zamawiający:</b> ArcelorMittal Commercial RPS Sarl
<b>Purchaser:</b>	<b>4221 ESCH-SUR-ALZETTE      Luksemburg / Luxembourg / Luxemburg</b>
<b>Besteller:</b>	<b>66 RUE DE LUXEMBOURG. 66 RUE DE LUXEMBOURG.</b>
<b>A06.2</b>	<b>Adres wysyłkowy:</b> ARCELORMITTAL DISTRIBUTION SOLUTIONS VOSTOK LLC
<b>Address:</b>	<b>119017 MOSCOW    Federacja Ros. / Russian Fed. / Russische Foed.</b>
<b>Versandadresse:</b>	<b>BOLSHAYA ORDYNKA STR. 44/4</b>

A07	Nr zamówienia klienta No of purchase order No der Bestellung	Nr kontraktu Contract No Vertrag No	Nr zlecenia/Poz Manuf. Order No/Pos Auftrag No/Pos	Dowód dostawy Delivery Note Lieferschein Nr	Nr środka transportu Number of transport Transportmittel-Nr
	4520005066	PLJ277839653/17-10754317	20016729/000001	62707252	315153626694
<b>ORDER: 1400019263</b>					

<b>B01</b> Norma przedmiotowa/According/Nach <b>EN 10248-1:1995</b>	Norma klasyfikacyjna/Classification standards/Materialnorm <b>EN 10248-1:1995</b>	Norma wymiarowa/Tolerance standards/Massnorm <b>EN 10248-2:1995</b>
--	--	--

**B02-B03 B09-B11**  
**Grodzice GU 22N gat.stali: S355GP długość: 12000,00 mm nie parowane bez otworów grodz**  
**Sheet piles GU 22N steel grade: S355GP length: 12000,00 mm not paired without hole**

B07	Wytop/Heat/Charge	Paczki/Sztuki - Bundles/Pieces - Bundel/Stuck	B13	Tonaż/Weight/Gewicht
	<b>722886</b>	<b>11 / 44</b>		<b>45,463 t</b>
<b>Razem/Total/Gesamtbetrag</b>				
		<b>11 / 44</b>		<b>45,463 t</b>

c71-cs2 <b>Skład chemiczny - Chemical composition - Chemische Zusammensetzung [%]</b>																						
B07	C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Al	N <sub>2</sub>	Mo	Nb	V	Ti	Sn	Pb	As	B	O	H <sub>2</sub>	CEV	
Wytop/Heat Charge																						
<b>722886</b>	<b>0,16</b>	<b>1,33</b>	<b>0,188</b>	<b>0,009</b>	<b>0,003</b>	<b>0,05</b>	<b>0,02</b>	<b>0,017</b>	<b>0,037</b>	<b>0,0047</b>	<b>0,001</b>	<b>0,001</b>	<b>0,004</b>	<b>0,001</b>	<b>0,004</b>	<b>0,001</b>	<b>0,001</b>	<b>0,0002</b>		<b>0,0006</b>	<b>0,39</b>	

<b>Właściwości mechaniczne - Mechanical properties - Mechanische Eigenschaften</b>													
B07	C11	C12	C13	D73	C41	C44.	C42 - Praca łamania/Work of fracture/Schlagfestigkeit						
							Szer.próbki Pr.width						
Wytop/Heat Charge	Re	R02	Rm	A	A	Re/Rm	R02/Rm	Probekbreite	Temp.	Pr.1/Test	Pr.2/Test	Pr.3/Test	Średnia average test
	[Mpa]	[Mpa]	[Mpa]	[mm]	[%]			KV [mm]	°C	1/Arb.1	2/Arb.2	3/Arb.3	Mittelwert
<b>722886</b>	<b>373,0</b>		<b>516,0</b>		<b>29,3</b>	<b>0,72</b>							
<b>722886</b>	<b>369,0</b>		<b>516,0</b>		<b>29,7</b>	<b>0,72</b>							

**Badany materiał nie wykazał radioaktywności. Pomiar został wykonany przy użyciu systemu GENIE 2000, produkcja Canberra-Packard.**  
**The tested material did not show any signs of radioactivity. The measurement was performed with the application of GENIE 2000 system, manufactured by Canberra-Packard.**  
**In dem untersuchten Material wurde keine Radioaktivität gefunden. Die Messung wurde mit dem GENIE-2000-System gemacht, Hersteller: Canberra-Packard.**

**Proces wytwarzania stali Steelmaking process Stahlherstellungsverfahren**  
**Stal wytwarzana w procesie konwertorowym tlenowym Steel produced in BOF process Stahl hergestellt im Sauerstoffaufblasverfahren**

**Z01 Stwierdzenie o zgodności: Producent deklaruje, że dostarczone wyroby są zgodne z warunkami zamówienia.**  
**Statement of compliance: The producer guarantees that delivered goods are in accordance with the conditions of the order.**  
**Konformitätserklärung: Der Hersteller deklariert dass die gelieferten Erzeugnisse den Bedingungen aus der Bestellung entsprechen.**

<b>A05, Z02.2</b>  Główny Specjalista ds. Certyfikacji Wyrobów i Dokumentacji Kontrolnej wyroby długie  Zdzisław Kopyński	 <b>ArcelorMittal Commercial RPS S.à r.l.</b> <b>Sheet Piling</b>
---	---

A01 ArcelorMittal Poland S.A. Oddział w Dąbrowie Górniczej al. J. Piłsudskiego 92 41-308 Dąbrowa Górnicza

A02 ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 EN 10204 Nr: 1002097688

Z01.1 Dąbrowa Górnicza, 21.08.2017

  
ArcelorMittal

A06.1 Zamawiający: ArcelorMittal Commercial RPS Sarl  
 Purchaser: 4221 ESCH-SUR-ALZETTE Luksemburg / Luxembourg / Luxemburg  
 Besteller: 66 RUE DE LUXEMBOURG. 66 RUE DE LUXEMBOURG.

A06.2 Adres wysyłkowy: ARCELORMITTAL DISTRIBUTION SOLUTIONS VOSTOK LLC  
 Address: 119017 MOSCOW Federacja Ros. / Russian Fed. / Russische Foed.  
 Versandadresse: BOLSHAYA ORDYNKA STR. 44/4

A07	Nr zamówienia klienta No of purchase order No der Bestellung	Nr kontraktu Contract No Vertrag No	Nr zlecenia/Poz Manuf. Order No/Pos Auftrag No/Pos	Dowód dostawy Delivery Note Lieferschein Nr	Nr środka transportu Number of transport Transportmittel-Nr
	4520005066	PL/277839653/17-10754317	20016729/000001	62707316	315153587284
ORDER: 1400019263					

B01 Norma przedmiotowa/According/Nach EN 10248-1:1995  
 Norma klasyfikacyjna/Classification standards/Materialnorm EN 10248-1:1995  
 Norma wymiarowa/Tolerance standards/Massnorm EN 10248-2:1995

B02-B03 B09-B11 Grodzice GU 22N gat.stali: S355GP długość: 12000,00 mm nie parowane bez otworów grodz Sheet piles GU 22N steel grade: S355GP length: 12000,00 mm not paired without hole

B07	Wytop/Heat/Charge	Paczki/Sztuki - Bundles/Pieces - Bundel/Stuck	B13	Tonaż/Weight/Cewicht
722886		11 / 44	45,463	t
Razem/Total/Gesamtbetrag		11 / 44	45,463	t

B07 c71-c82 Skład chemiczny - Chemical composition - Chemische Zusammensetzung [%]

Wytop/Heat Charge	C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Al	N <sub>2</sub>	Mo	Nb	V	Ti	Sn	Pb	As	B	O	H <sub>2</sub>	CEV
722886	0,16	1,33	0,188	0,009	0,003	0,05	0,02	0,017	0,037	0,0047	0,001	0,001	0,004	0,001	0,004	0,001	0,001	0,0002		0,0006	0,39

B07 Właściwości mechaniczne - Mechanical properties - Mechanische Eigenschaften


Wytop/Heat Charge	Re	R02	Rm	A	A	Re/Rm	R02/Rm	Szer.próbki Pr.width Probebreite KV [mm]	Temp. °C	C42 - Praca łamania/Work of fracture/Schlagfestigkeit			Średnia average test Mittelwert
										Pr.1/Test 1/Arb.1	Pr.2/Test 2/Arb.2	Pr.3/Test 3/Arb.3	
722886	373,0		516,0	29,3	0,72								
722886	369,0		516,0	29,7	0,72								

Badany materiał nie wykazał radioaktywności. Pomiar został wykonany przy użyciu systemu GENIE 2000, produkcja Canberra-Packard.  
 The tested material did not show any signs of radioactivity. The measurement was performed with the application of GENIE 2000 system, manufactured by Canberra-Packard.  
 In dem untersuchten Material wurde keine Radioaktivität gefunden. Die Messung wurde mit dem GENIE-2000-System gemacht, Hersteller: Canberra-Packard.  
 Proces wytwarzania stali Steelmaking process Stahlherstellungsverfahren  
 Stal wytwarzana w procesie konwertorowym tlenowym Steel produced in BOF process Stahl hergestellt im Sauerstoffaufblasverfahren

Z01 Stwierdzenie o zgodności: Producent deklaruje, że dostarczone wyroby są zgodne z warunkami zamówienia.  
 Statement of compliance: The producer guarantees that delivered goods are in accordance with the conditions of the order.  
 Konformitätserklärung: Der Hersteller deklariert dass die gelieferten Erzeugnisse den Bedingungen aus der Bestellung entsprechen.

A05, Z02.2

Główny Specjalista ds. Certyfikacji Wyrobów i Dokumentacji Kontrolnej wyrobów długie  
 Zdzisław Kopyński



A01 ArcelorMittal Poland S.A. Oddział w Dąbrowie Górniczej al. J. Piłsudskiego 92 41-308 Dąbrowa Górnicza

A02 SWIADECTWO ODBIORU 3.1 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 EN 10204 Nr: 1002097687

Z01.1 Dąbrowa Górnicza, 21.08.2017

  
ArcelorMittal

A06.1 Zamawiający: ArcelorMittal Commercial RPS Sarl  
 Purchaser: 4221 ESCH-SUR-ALZETTE Luksemburg / Luxembourg / Luxemburg  
 Besteller: 66 RUE DE LUXEMBOURG. 66 RUE DE LUXEMBOURG.

A06.2 Adres wysyłkowy: ARCELORMITTAL DISTRIBUTION SOLUTIONS VOSTOK LLC  
 Address: 119017 MOSCOW Federacja Ros. / Russian Fed. / Russische Foed.  
 Versandadresse: BOLSHAYA ORDYNKA STR. 44/4

A07	Nr zamówienia klienta No of purchase order No der Bestellung	Nr kontraktu Contract No Vertrag No	Nr zlecenia/Poz Manuf. Order No/Pos Auftrag No/Pos	Dowód dostawy Delivery Note Lieferschein Nr	Nr środka transportu Number of transport Transportmittel-Nr
	4520005066	PL/277839653/17-10754317	20016729/000001	62707255	315153591013
<b>ORDER: 1400019263</b>					

B01 Norma przedmiotowa/According/Nach EN 10248-1:1995  
 Norma klasyfikacyjna/Classification standards/Materialnorm EN 10248-1:1995  
 Norma wymiarowa/Tolerance standards/Massnorm EN 10248-2:1995

B02-B03 B09-B11 Grodzice GU 22N gat.stali: S355GP długość: 12000,00 mm nie parowane bez otworów grodz  
 Sheet piles GU 22N steel grade: S355GP length: 12000,00 mm not paired without hole

B07	Wytop/Heat/Charge	Paczki/Sztuki - Bundles/Pieces - Bundel/Stuck	B13	Tonaz/Weight/Gewicht
722886		3 / 12	12,399	t
722889		8 / 32	33,064	t
<b>Razem/Total/Gesamtbetrag</b>		<b>11 / 44</b>	<b>45,463</b>	<b>t</b>

B07 C71-C92 **Skład chemiczny - Chemical composition - Chemische Zusammensetzung [%]**

Wytop/Heat Charge	C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Al	N <sub>2</sub>	Mo	Nb	V	Ti	Sn	Pb	As	B	O	H <sub>2</sub>	CEV
722886	0,16	1,33	0,188	0,009	0,003	0,06	0,02	0,017	0,037	0,0047	0,001	0,001	0,004	0,001	0,004	0,001	0,001	0,0002		0,0006	0,39
722889	0,16	1,33	0,194	0,009	0,003	0,06	0,02	0,021	0,038	0,0054	0,001	0,001	0,004	0,002	0,006	0,001	0,001	0,0002			0,39

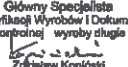

**Właściwości mechaniczne - Mechanical properties - Mechanische Eigenschaften**

B07	C11	C12	C13	D73	C41	C44.	C42 - Praca łamania/Work of fracture/Schlagfestigkeit						
Wytop/Heat Charge	R <sub>e</sub> [Mpa]	R <sub>02</sub> [Mpa]	R <sub>m</sub> [Mpa]	A [mm]	A [%]	R <sub>a</sub> /R <sub>m</sub>	R <sub>02</sub> /R <sub>m</sub>	Szer.próbki Pr.width Probreite KV [mm]	Temp. °C	Pr.1/Test 1/Arb.1	Pr.2/Test 2/Arb.2	Pr.3/Test 3/Arb.3	Średnia average test Mittelwert
722886	373,0		516,0		29,3	0,72							
722886	369,0		516,0		29,7	0,72							
722889	368,0		520,0		28,9	0,71							
722889	377,0		526,0		29,3	0,72							

Badany materiał nie wykazał radioaktywności. Pomiar został wykonany przy użyciu systemu GENIE 2000, produkcja Canberra-Packard.  
 The tested material did not show any signs of radioactivity. The measurement was performed with the application of GENIE 2000 system, manufactured by Canberra-Packard.  
 In dem untersuchten Material wurde keine Radioaktivität gefunden. Die Messung wurde mit dem GENIE-2000-System gemacht, Hersteller: Canberra-Packard.

Proces wytwarzania stali Steelmaking process Stahlherstellungsverfahren  
 Stal wytwarzana w procesie konwertorowym tlenowym Steel produced in BOF process Stahl hergestellt im Sauerstoffaufbläverfahren


Z01 Stwierdzenie o zgodności: Producent deklaruje, że dostarczone wyroby są zgodne z warunkami zamówienia.  
 Statement of compliance: The producer guarantees that delivered goods are in accordance with the conditions of the order.  
 Konformitätserklärung: Der Hersteller deklariert dass die gelieferten Erzeugnisse den Bedingungen aus der Bestellung entsprechen.

A05, Z02.2	Główny Specjalista ds. Certyfikacji Wyrobów i Dokumentacji Kontrolnej wyroby służące  Zdzisław Kopciński	 ArcelorMittal Commercial RPS S.à r.l. Sheet Piling
------------	---	---

A01 ArcelorMittal Poland S.A. Oddział w Dąbrowie Górniczej al. J. Piłsudskiego 92 41-308 Dąbrowa Górnicza

A02 ŚWIADCTWO ODBIORU 3.1 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 EN 10204 Nr. 1002097689

Z01.1 Dąbrowa Górnicza, 21.08.2017

  
ArcelorMittal

A06.1 Zamawiający: ArcelorMittal Commercial RPS Sarl  
 Purchaser: 4221 ESCH-SUR-ALZETTE Luksemburg / Luxembourg / Luxemburg  
 Besteller: 66 RUE DE LUXEMBOURG. 66 RUE DE LUXEMBOURG.

A06.2 Adres wysyłkowy: ARCELORMITTAL DISTRIBUTION SOLUTIONS VOSTOK LLC  
 Address: 119017 MOSCOW Federacja Ros. / Russian Fed. / Russische Foed.  
 Versandadresse: BOLSHAYA ORDYNKA STR. 44/4

A07	Nr zamówienia klienta No of purchase order No der Bestellung	Nr kontraktu Contract No Vertrag No	Nr zlecenia/Poz Manuf. Order No/Pos Auftrag No/Pos	Dowód dostawy Delivery Note Lieferschein Nr	Nr środka transportu Number of transport Transportmittel-Nr
	4520005066	PL/277839653/17-10754317	20016729/000001	62707317	315153716669
<b>ORDER: 1400019263</b>					

B01 Norma przedmiotowa/According/Nach **EN 10248-1:1995** Norma klasyfikacyjna/Classification standards/Materialnorm **EN 10248-1:1995** Norma wymiarowa/Tolerance standards/Massnorm **EN 10248-2:1995**

B02-B03 B09-B11 Grodzice GU 22N gat.stali: S355GP długość: 12000,00 mm nie parowane bez otworów grodz Sheet piles GU 22N steel grade: S355GP length: 12000,00 mm not paired without hole

B07	Wytop/Heat/Charge	Paczki/Sztuki - Bundles/Pieces - Bundel/Stuck	B13	Tonaż/Weight/Gewicht
722888		8 / 32	33,064	t
722890		3 / 12	12,399	t
<b>Razem/Total/Gesamtbetrag</b>		<b>11 / 44</b>	<b>45,463</b>	<b>t</b>

**c71-c92 Skład chemiczny - Chemical composition - Chemische Zusammensetzung [%]**

B07	C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Al	N <sub>2</sub>	Mo	Nb	V	Ti	Sn	Pb	As	B	O	H <sub>2</sub>	CEV	
Wytop/Heat Charge																						
722888	0,17	1,38	0,192	0,011	0,002	0,02	0,02	0,011	0,028	0,0049	0,001	0,001	0,004	0,001	0,001	0,001	0,001	0,0002		0,0007	0,41	
722890	0,16	1,36	0,184	0,008	0,006	0,03	0,02	0,012	0,042	0,0069	0,002	0,001	0,004	0,002	0,001	0,001	0,001	0,0002		0,0007	0,39	

**Właściwości mechaniczne - Mechanical properties - Mechanische Eigenschaften**


B07	C11	C12	C13	D73	C41	C44.	C42 - Praca łamania/Work of fracture/Schlagfestigkeit				Srednia average test Mittelwert	
Wytop/Heat Charge	Re [Mpa]	R02 [Mpa]	Rm [Mpa]	A [%]	Re/Rm	R02/Rm	Szer.próbkł Pr.width Probreite KV [mm]	Temp. °C	Pr.1/Test 1/Arb.1	Pr.2/Test 2/Arb.2	Pr.3/Test 3/Arb.3	
722888	377,0		527,0	28,0	0,72							
722888	378,0		528,0	28,0	0,72							
722890	367,0		503,0	29,3	0,73							

Badany materiał nie wykazał radioaktywności. Pomiar został wykonany przy użyciu systemu GENIE 2000, produkcja Canberra-Packard.  
 The tested material did not show any signs of radioactivity. The measurement was performed with the application of GENIE 2000 system, manufactured by Canberra-Packard.  
 In dem untersuchten Material wurde keine Radioaktivität gefunden. Die Messung wurde mit dem GENIE-2000-System gemacht, Hersteller: Canberra-Packard.  
 Proces wytwarzania stali Steelmaking process Stahlherstellungsverfahren  
 Stal wytwarzana w procesie konwerterowym tlenowym Steel produced in BOF process Stahl hergestellt im Sauerstoffaufblasverfahren.

Z01 Stwierdzenie o zgodności: Producent deklaruje, że dostarczone wyroby są zgodne z warunkami zamówienia.  
 Statement of compliance: The producer guarantees that delivered goods are in accordance with the conditions of the order.  
 Konformitätserklärung: Der Hersteller deklariert dass die gelieferten Erzeugnisse den Bedingungen aus der Bestellung entsprechen.

A05, Z02.2

Główny Specjalista ds. Certyfikacji Wyrobów i Dokumentacji Kontrolnej wyroby dilugie  
 Zdzisław Kopirski





A06.1 Zamawiający: ArcelorMittal Commercial RPS Sarl  
Purchaser: 4221 ESCH-SUR-ALZETTE Luksemburg / Luxembourg / Luxemburg  
Besteller: 66 RUE DE LUXEMBOURG. 66 RUE DE LUXEMBOURG.

A06.2 Adres wysyłkowy: ARCELORMITTAL DISTRIBUTION SOLUTIONS VOSTOK LLC  
Address: 119017 MOSCOW Federacja Ros. / Russian Fed. / Russische Foed.  
Versandadresse: BOLSHAYA ORDYNKA STR. 44/4

A07	Nr zamówienia klienta No of purchase order No der Bestellung	Nr kontraktu Contract No Vertrag No	Nr zlecenia/Poz Manuf. Order No/Pos Auftrag No/Pos	Dowód dostawy Delivery Note Lieferschein Nr	Nr środka transportu Number of transport Transportmittel-Nr
	4520005066	PL/277839653/17-10754317	20016729/000001	62707318	315153676764
<b>ORDER: 1400019263</b>					

B01 Norma przedmiotowa/According/Nach **EN 10248-1:1995** Norma klasyfikacyjna/Classification standards/Materialnorm **EN 10248-1:1995** Norma wymiarowa/Tolerance standards/Massnorm **EN 10248-2:1995**

B02-B03 B09-B11 Grodzice GU 22N gat.stali: S355GP długość: 12000,00 mm nie parowane bez otworów grodz Sheet piles GU 22N steel grade: S355GP length: 12000,00 mm not paired without hole

B07	Wytop/Heat/Charge	Paczki/Sztuki - Bundles/Pieces - Bundel/Stuck	B13	Tonaż/Weight/Gewicht
722886		4 /	16	16,532 t
722888		4 /	16	16,532 t
722890		3 /	12	12,399 t
<b>Razem/Total/Gesamtbetrag</b>		<b>11 /</b>	<b>44</b>	<b>45,463 t</b>

C71-C92 **Skład chemiczny - Chemical composition - Chemische Zusammensetzung [%]**

B07	C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Al	N <sub>2</sub>	Mo	Nb	V	Ti	Sn	Pb	As	B	O	H <sub>2</sub>	CEV	
Wytop/Heat Charge																						
722886	0,16	1,33	0,188	0,009	0,003	0,05	0,02	0,017	0,037	0,0047	0,001	0,001	0,004	0,001	0,004	0,001	0,001	0,0002		0,0006	0,39	
722888	0,17	1,38	0,192	0,011	0,002	0,02	0,02	0,011	0,028	0,0049	0,001	0,001	0,004	0,001	0,001	0,001	0,001	0,0002		0,0007	0,41	
722890	0,16	1,36	0,184	0,008	0,005	0,03	0,02	0,012	0,042	0,0069	0,002	0,001	0,004	0,002	0,001	0,001	0,001	0,0002		0,0007	0,39	


**Właściwości mechaniczne - Mechanical properties - Mechanische Eigenschaften**

B07	C11	C12	C13	D73	C41	C44.	C42 - Praca łamania/Work of fracture/Schlagfestigkeit						
Wytop/Heat Charge	Re [Mpa]	R02 [Mpa]	Rm [Mpa]	A [mm]	A [%]	Re/Rm	R02/Rm	Szer.próbkł Pr.width Probabreite KV [mm]	Temp. °C	Pr.1/Test 1/Arb.1	Pr.2/Test 2/Arb.2	Pr.3/Test 3/Arb.3	Średnia average test Mittelwert
722886	373,0		516,0		29,3	0,72							
722886	369,0		516,0		29,7	0,72							
722888	377,0		527,0		28,0	0,72							
722888	378,0		528,0		28,0	0,72							
722890	367,0		503,0		29,3	0,73							

Badany materiał nie wykazał radioaktywności. Pomiar został wykonany przy użyciu systemu GENIE 2000, produkcja Canberra-Packard.  
The tested material did not show any signs of radioactivity. The measurement was performed with the application of GENIE 2000 system, manufactured by Canberra-Packard.  
In dem untersuchten Material wurde keine Radioaktivität gefunden. Die Messung wurde mit dem GENIE-2000-System gemacht, Hersteller: Canberra-Packard.

Proces wytwarzania stali Steelmaking process Stahlherstellungsverfahren  
Stal wytwarzana w procesie konwertorowym tlenowym Steel produced in BOF process Stahl hergestellt im Sauerstoffaufblasverfahren

Z01 Stwierdzenie o zgodności: Producent deklaruje, że dostarczone wyroby są zgodne z warunkami zamówienia.  
Statement of compliance: The producer guarantees that delivered goods are in accordance with the conditions of the order.  
Konformitätserklärung: Der Hersteller deklariert dass die gelieferten Erzeugnisse den Bedingungen aus der Bestellung entsprechen.

<p>A05, Z02.2</p> <p>Główny Specjalista ds. Certyfikacji Wyrobów i Dokumentacji Kontrolnej wyroby stali Zdzisław Kopskiński</p>	 <b>ArcelorMittal Commercial RPS S.à r.l.</b> Sheet Piling	
---	--	--

A01 ArcelorMittal Poland S.A. Oddział w Dąbrowie Górniczej al. J. Piłsudskiego 92 41-308 Dąbrowa Górnicza

A02 **ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1**  
**INSPECTION CERTIFICATE 3.1**  
**ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1**  
EN 10204 Nr. 1002097693

Z01.1 Dąbrowa Górnicza, 21.08.2017

  
ArcelorMittal

A06.1 Zamawiający: ArcelorMittal Commercial RPS Sarl  
Purchaser: 4221 ESCH-SUR-ALZETTE Luksemburg / Luxembourg / Luxemburg  
Besteller: 66 RUE DE LUXEMBOURG. 66 RUE DE LUXEMBOURG.

A06.2 Adres wysyłkowy: ARCELORMITTAL DISTRIBUTION SOLUTIONS VOSTOK LLC  
Address: 119017 MOSCOW Federacja Ros. / Russian Fed. / Russische Foed.  
Versandadresse: BOLSHAYA ORDYNKA STR. 44/4

A07	Nr zamówienia klienta No of purchase order No der Bestellung	Nr kontraktu Contract No Vertrag No	Nr zlecenia/Poz Manuf. Order No/Pos Auftrag No/Pos	Dowód dostawy Delivery Note Lieferschein Nr	Nr środka transportu Number of transport Transportmittel-Nr
	4520005066	PL/277839653/17-10754317	20016729/000001	62707319	315153554441
<b>ORDER: 1400019263</b>					

B01 Norma przedmiotowa/According/Nach **EN 10248-1:1995** Norma klasyfikacyjna/Classification standards/Materialnorm **EN 10248-1:1995** Norma wymiarowa/Tolerance standards/Massnorm **EN 10248-2:1995**

B02-B03 B09-B11 Grodzice GU 22N gat.stali: S355GP długość: 12000,00 mm nie parowane bez otworów grodz Sheet piles GU 22N steel grade: S355GP length: 12000,00 mm not paired without hole

B07	Wytop/Heat/Charge	Paczki/Sztuki - Bundles/Pieces - Bundel/Stuck	B13	Tonaż/Weight/Gewicht
722888		11 / 44	45,463	t
722890		1 / 1	1,033	t
<b>Razem/Total/Gesamtbetrag</b>		<b>12 / 45</b>	<b>46,496</b>	<b>t</b>

c71-C92 **Skład chemiczny - Chemical composition - Chemische Zusammensetzung [%]**

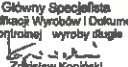

B07	C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Al	N <sub>2</sub>	Mo	Nb	V	Ti	Sn	Pb	As	B	O	H <sub>2</sub>	CEV	
Wytop/Heat Charge																						
722888	0,17	1,38	0,192	0,011	0,002	0,02	0,02	0,011	0,028	0,0049	0,001	0,001	0,004	0,001	0,001	0,001	0,001	0,0002		0,0007	0,41	
722890	0,16	1,36	0,184	0,008	0,005	0,03	0,02	0,012	0,042	0,0089	0,002	0,001	0,004	0,002	0,001	0,001	0,001	0,0002		0,0007	0,39	

**Właściwości mechaniczne - Mechanical properties - Mechanische Eigenschaften**

B07	C11	C12	C13	D73	C41	C44.	C42 - Praca łamania/Work of fracture/Schlagfestigkeit			Średnia average test Mittelwert			
Wytop/Heat Charge	Re [Mpa]	R02 [Mpa]	Rm [Mpa]	A [mm]	A [%]	Re/Rm	R02/Rm	Szer.próbki Pr.width Probrebreite KV [mm]	Temp. °C	Pr.1/Test 1/Arb.1	Pr.2/Test 2/Arb.2	Pr.3/Test 3/Arb.3	
722888	377,0		527,0	28,0	0,72								
722888	378,0		528,0	28,0	0,72								
722890	367,0		503,0	29,3	0,73								

Badany materiał nie wykazał radioaktywności. Pomiar został wykonany przy użyciu systemu GENIE 2000, produkcja Canberra-Packard.  
The tested material did not show any signs of radioactivity. The measurement was performed with the application of GENIE 2000 system, manufactured by Canberra-Packard.  
In dem untersuchten Material wurde keine Radioaktivität gefunden. Die Messung wurde mit dem GENIE-2000-System gemacht, Hersteller: Canberra-Packard.  
Proces wytwarzania stali Steelmaking process Stahlherstellungsverfahren  
Stal wytwarzana w procesie konwertorowym tlenowym Steel produced in BOF process Stahl hergestellt im Sauerstoffaufblasverfahren

Z01 Stwierdzenie o zgodności: Producent deklaruje, że dostarczone wyroby są zgodne z warunkami zamówienia.  
Statement of compliance: The producer guarantees that delivered goods are in accordance with the conditions of the order.  
Konformitätserklärung: Der Hersteller deklariert dass die gelieferten Erzeugnisse den Bedingungen aus der Bestellung entsprechen.

A05, Z02.2	Główny Specjalista ds. Certyfikacji Wyrobów i Dokumentacji Kontrolnej wyroby służą  Zdzisław Kopyński	
------------	--	--

A01 ArcelorMittal Poland S.A. Oddział w Dąbrowie Górniczej al. J. Piłsudskiego 92 41-308 Dąbrowa Górnicza

A02 ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 EN 10204 Nr: 1002097694

Z01.1 Dąbrowa Górnicza, 21.08.2017

  
ArcelorMittal

A06.1 Zamawiający: ArcelorMittal Commercial RPS Sarl  
 Purchaser: 4221 ESCH-SUR-ALZETTE Luksemburg / Luxembourg / Luxembourg  
 Besteller: 66 RUE DE LUXEMBOURG. 66 RUE DE LUXEMBOURG.

A06.2 Adres wysyłkowy: ARCELORMITTAL DISTRIBUTION SOLUTIONS VOSTOK LLC  
 Address: 119017 MOSCOW Federacja Ros. / Russian Fed. / Russische Foed.  
 Versandadresse: BOLSHAYA ORDYNKA STR. 44/4

A07	Nr zamówienia klienta No of purchase order No der Bestellung	Nr kontraktu Contract No Vertrag No	Nr zlecenia/Poz Manuf. Order No/Pos Auftrag No/Pos	Dowód dostawy Delivery Note Lieferschein Nr	Nr środka transportu Number of transport Transportmittel-Nr
	4520005066	PLJ277839653/17-10754317	20016729/000001	62707371	315153645082
ORDER: 1400019263					

B01 Norma przedmiotowa/According/Nach EN 10248-1:1995  
 Norma klasyfikacyjna/Classification standards/Materialnorm EN 10248-1:1995  
 Norma wymiarowa/Tolerance standards/Massnorm EN 10248-2:1995

B02-B03 B09-B11 Grodźce GU 22N gat.stali: S355GP długość: 12000,00 mm nie parowane bez otworów grodz Sheet piles GU 22N steel grade: S355GP length: 12000,00 mm not paired without hole

B07	Wytóp/Heat/Charge	Paczki/Sztuki - Bundles/Pieces - Bundel/Stuck	B13	Tonaż/Weight/Gewicht
722886		8 / 32	33,064	t
722888		3 / 12	12,399	t
Razem/Total/Gesamtbetrag		11 / 44	45,463	t

B07 c71-c92 Skład chemiczny - Chemical composition - Chemische Zusammensetzung [%]

Wytóp/Heat Charge	C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Al	N <sub>2</sub>	Mo	Nb	V	Ti	Sn	Pb	As	B	O	H <sub>2</sub>	CEV
722886	0,16	1,33	0,188	0,009	0,003	0,06	0,02	0,017	0,037	0,0047	0,001	0,001	0,004	0,001	0,004	0,001	0,001	0,0002		0,0006	0,39
722888	0,17	1,38	0,192	0,011	0,002	0,02	0,02	0,011	0,028	0,0049	0,001	0,001	0,004	0,001	0,001	0,001	0,001	0,0002		0,0007	0,41

B07 Właściwości mechaniczne - Mechanical properties - Mechanische Eigenschaften

Wytóp/Heat Charge	C11	C12	C13	D73	C41	C44	C42 - Praca łamania/Work of fracture/Schlagfestigkeit			Średnia average test Mittelwert
							Pr.1/Test 1/Arb.1	Pr.2/Test 2/Arb.2	Pr.3/Test 3/Arb.3	
	Re [Mpa]	R02 [Mpa]	Rm [Mpa]	A [mm]	A [%]	Re/Rm	R02/Rm	Szer.próbki Pr.width Probreite KV [mm]	Temp. °C	
722886	373,0		516,0	29,3	0,72					
722886	369,0		516,0	29,7	0,72					
722888	377,0		527,0	28,0	0,72					
722888	378,0		528,0	28,0	0,72					

Badany materiał nie wykazał radioaktywności. Pomiar został wykonany przy użyciu systemu GENIE 2000, produkcja Canberra-Packard.  
 The tested material did not show any signs of radioactivity. The measurement was performed with the application of GENIE 2000 system, manufactured by Canberra-Packard.  
 In dem untersuchten Material wurde keine Radioaktivität gefunden. Die Messung wurde mit dem GENIE-2000-System gemacht, Hersteller: Canberra-Packard.

Proces wytwarzania stali Steelmaking process Stahlherstellungsverfahren  
 Stal wytwarzana w procesie konwerterowym tlenowym Steel produced in BOF process Stahl hergestellt im Sauerstoffaufblasverfahren

Z01 Stwierdzenie o zgodności: Producent deklaruje, że dostarczone wyroby są zgodne z warunkami zamówienia.  
 Statement of compliance: The producer guarantees that delivered goods are in accordance with the conditions of the order.  
 Konformitätserklärung: Der Hersteller deklariert dass die gelieferten Erzeugnisse den Bedingungen aus der Bestellung entsprechen.

A05, Z02.2

Główny Specjalista ds. Certyfikacji Wyrobów i Dokumentacji Kontrolnej wyroby długie  
 Zdzisław Kosiński

  
ArcelorMittal Commercial RPS S.à r.l.  
Steel Piling